



INDUSTRIAL TIJUANA

CAPACITACION

www.industrialtijuana.com

Difusión de Cultura de Mantenimiento.

CURSO #C07

“OPTIMIZACION DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO I”

OBJETIVO:

PRESENTAR UN METODO SIMPLIFICADO PARA OPTIMIZAR ESTRATEGIAS Y PROGRAMAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE MAQUINAS, LINEAS O PROCESOS, APLICANDO PRINCIPIOS DE (RCM) RELIABILITY CENTERED MAINTENACE Y (FMEA) ANALISIS DE MODOS DE FALLA Y EFECTOS.

DIRIGIDO A: GERENTES, SUPERVISORES Y PERSONAL DE MANTENIMIENTO Y PRODUCCION.

OBJETIVOS EDUCACIONALES:

LOS ASISTENTES AL TERMINAR EL CURSO:

1. PODRAN RE-EVALUAR SUS PLANES Y PROGRAMAS ACTUALES DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE MAQUINAS, LINEAS O PROCESOS CON EL FIN DE OPTIMIZARLOS..
2. PODRAN DISEÑAR PLANES Y ESTRATEGIAS OPTIMAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO PARA MAQUINAS, LINEAS O PROCESOS NUEVOS Y COMPLICADOS.

BENEFICIOS PARA LA EMPRESA:

1. ELIMINAR PAROS DE EMERGENCIA NO PROGRAMADOS.
2. REDUCIR TIEMPOS MUERTOS DE MAQUINARIA POR MANTENIMIENTO DE EMERGENCIA,
3. INCREMENTAR EL DESEMPEÑO (VELOCIDAD) DE LAS MAQUINAS.
4. DISMINUIR LOS RECHASOS POR DEFECTOS DE CALIDAD DE MAQUINAS..

TEMARIO: VER HOJA ANEXA

INSTRUCTOR:

ING. GUILLERMO SIGUENZA G. EGRESADO DE U.C.L.A

Capacitador externo registrado ante la S.T.P.S. con no. SIGG-450409-2S4-0005

Certified Vibration Analyst. Level II. de Technical Associates de Charlotte, P.C.

FECHA DE CURSO:

HORARIO: DE 8:00 A 12:00 Y DE 13:00 A 17:00

LUGAR

COSTO DEL CURSO:

Se entregará manual del curso y certificado de participación.

RESERVACIONES: A los tel. 664-68819863 y 664-6451752 o por Correo Electrónico a Capacitacion@industrialtijuana.com

CUPO LIMITADO: 15 ASISTENTES

CICLO DE CURSOS PARA TECNICOS EN MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

- TEMARIO CURSO C 07. -

“OPTIMIZACION DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO I”

DIRIGIDO A : GERENTES, SUPERVISORES Y PERSONAL DE MANTENIMIENTO.
ENFOQUE: OPTIMIZACION DE MANTENIMIENTO.
DURACION: OCHO HORAS.

- 1. DEFINICIONES.**
 - 1.1. MANTENIMIENTO PREVENTIVO.
 - 1.2. ELEMENTOS DEL MANTENIMIENTO PREVENTIVO.
 - 1.3. MANTENIMIENTO PROACTIVO.
 - 1.4. OPTIMIZACION DE MANTENIMIENTO.
 - 1.5. MANTENIMIENTO OPTIMO.
- 2. EL INICIO DE LA OPTIMIZACION; EL CUESTIONAMIENTO.**
- 3. RCM COMO METODOLOGIA PARA PARA ELABORAR PLANES DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO OPTIMOS..**
- 4. FMEA COMO METODOLOGIA PARA DETERMINAR PLANES DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO CON EL OBJETIVO DE ELIMINAR FALLAS ACTUALES.**
- 5. ARBOL DE DECISION DE ESTRATEGIAS DE MANTENIMIENTO.**
- 6. INTEGRANDO TECNOLOGIAS PREDICTIVAS PARA OPTIMIZAR EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO.**
- 7.- REFORZANDO LA FUNCION DE INSPECCION MEDIANTE LOS OPERADORES.**
- 8. (RTF) TRABAJALO HASTA QUE TRUENE COMO ESTRATEGIA PARA OPTIMIZAR EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO.**
- 9. EL GRUPO DE ANALISIS. EL MOTOR DE LA OPTIMIZACION. FORMACION Y ORGANIZACIÓN**
- 10. PROCEDIMIENTO PARA DISEÑAR UN PLAN DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO.**
- 11. EJERCICIO #1 EN GRUPOS: DISEÑO DE UN PLAN DE MANTENIMIENTO PARA UNA BOMBA, UNA CALDERA, UNA TROQUELADORA O UN COMPRESOR.**
- 11. EJERCICIO #2 EN GRUPOS: DISEÑO DE UN PLAN DE MANTENIMIENTO PARA UNA MAQUINA O EQUIPO DE LAS PLANTAS DE LOS ASISTENTES.**